

Дела производственные, дела семейные

Первого марта 1960 года Евгения Чубукина официально перевели слесарем механосборочных работ. До этого времени он уже давно слесарил, хотя числился фрезеровщиком.

В конце пятидесятых на заводе проводились мероприятия по улучшению качества и скорости изготовления продукции. В связи с этим, чтобы не тратить время на проверку готовых изделий отделом технического контроля, ввели систему самоконтроля. Для этого рабочим, которые качественно выполняли свою работу, выдали штамп личного клейма. Чубукину вручили штамп личного клейма под № 70. Нововведение это впоследствии из-за нечестных рабочих имело свой негатив. Личное клеймо, бывало, использовали, чтобы скрыть брак. При таких обстоятельствах от этой системы полностью не отказались, но провели жёсткие мероприятия. Личного клейма были лишены многие работники предприятия. Но Евгений Чубукин всегда работал честно и качественно и на пенсию ушёл вместе со своим клеймом № 70.

В цехе № 15 освободилась должность начальника отделения. Начальник цеха Пашутин уговорил на эту должность Чубукина. Сначала говорил, что временно. Но прошёл месяц, затем второй, а Чубукина никто менять не собирался. В это время Пашутин издал приказ по цеху. В нём говорилось: если каких шаблонов нет, в производство детали не запускать. Приказ есть приказ, его исполнять надо. На очередной планёрке начальник цеха спрашивает Евгения: «Почему не запускаете детали в производство?» Чубукин держит ответ: «Согласно вашему приказу. Если отмените, отдам в работу». Кое-как нашли шаблон, по которому

изготовили детали из бронзы. Но шаблон оказался бракованным. Часть деталей пошла в брак. Весь материал использовали, заготовок больше нет. Пашутин вызвал начальника отделения и говорит: «Ты, Чубукин, начальник отделения. Почему сделал брак?» Евгений в ответ: «Я сделал точно по шаблону. Вины моей нет. Считаете, что не справляюсь со своими обязанностями, снимайте с должности». Не сняли. Через месяц пошёл Евгений к начальнику сам просить снять с должности. А Пашутин ему: «Ты работаешь — работай дальше. Всё, не стой тут. Иди работай дальше, выполняй свои обязанности».

Через неделю приходит к ним в цех Ася Борисовна: в цех № 9 нужна помощь, у токарей детали не получаются. Чубукин ей говорит: «Я не могу помочь. Работаю начальником отделения, но давно хочу вернуться на своё рабочее место». Ася Борисовна ничего не сказала. Ушла. Через полчаса приходит, говорит: «Пошли. Передавать должность никому не надо. Потом приказ напишут. Я с директором договорилась». Пришли в девятый цех. Евгений поговорил с местными токарями, посмотрел на их работу. Асе Борисовне сказал, что не в работе дело, а в расценках. Норма маленькая, токаря не хотят работать. Ася Борисовна вызвала нормировщиков, вопрос решили в пользу рабочих. Норма была поднята, и токаря встали за станки, принялись за свою работу.

В семье у Чубукина не всё было благополучно. С женой пришлось расстаться. В 1959 году Евгений познакомился с девушкой, работающей вместе с ним в одном цехе контролёром седьмого разряда, Асеевой Тамарой Яковлевной.

Свадьбы было две. Одна, тринадцатого мая 1961 года, — в Красноярске. Вторая — в деревне Курбатово, где родилась Тамара.

Новые путешествия на Ману

Первое впечатление о реке Мане было превосходно. Решил Евгений второй раз повторить это путешествие.

И в 1961 году, в конце июня, Чубукин собрал из цеховских компаний, и отправились они в двухдневное путешествие. Компанию составили: Тамара Яковлевна Чубукина (Асеева), контролёр, она же жена Евгения, инструментальщица Нина, Ольга Снежкова, слесарь Чубукин. Приехали в посёлок Малая Слизнёвка и пошли по ручью. Когда начало смеркаться, разбили лагерь. Неподалёку от их лагеря в вечерних сумерках увидели горящий костёр. Это были охотники. Утром расспросили охотников, куда они направляются. Оказалось, по пути. Отправились в путь вместе. Впереди охотники, за ними группа Евгения. Шли долго и уже заговорили о том, что пора бы прибыть на запланированное место.



**Е. В. Чубукин. Доска почёта
завода «Красмаш».1986 год**

Вдруг увидели потухший костёр. Костёр, как ни странно, оказался их собственный, с прошлой стоянки. Ещё даже угли не остыли. Охотники удивились, попрощались и ушли своей дорогой. А чубукинцы поняли, что поход на Ману у них нынче не получится. Немного отдохнули, вздыхали... Делать нечего, решили вернуться домой. Спустились по склону к речке Слизнёвка, затем преодолели стройку железнодорожных путей, вышли к Енисею. Около реки перекусили и продолжили путь вдоль берега, вниз по течению, мимо Шалунина Быка до турбазы «Столбы». Отдохнули неплохо, но сплавиться по Мане не удалось.



**Два Евгения, отец и сын.
2006 год**

Через три недели повторили поход на реку Мана. Команда на этот раз состояла из десяти человек. Нашли тропу, вышли к реке через «Кресты». А «Крестами» назывались две тропы, пересекающиеся друг с другом почти перпендикулярно, образуя крест. Наученные прежним опытом, подбирали брёвна правильные, крепкие, ровные, сосновые. Плот построили — просто красавец. Погода два дня была прекрасной. На небе ни облачка. Путешествие прошло без происшествий.

С этого момента в цехе № 15 образовались две туристические компании. Одну возглавил Балунин Николай, другую — Чубукин Евгений. Немного позже узнали, что на Ману можно начать водный маршрут от посёлка Береть. С этого времени река Мана стала популярной для туристов. Из-за своей доступности уехать из посёлка Усть-Мана было просто невозможно. Маршрутный автобус брали штурмом, залезали в салон даже через окна.

В 1962 году родилась в новой семье Чубукиных дочка Наташа.

Шестидесятые-семидесятые

1963 год. Время ракетостроения. Один из узлов ракеты рабочие «Красмаша» называли «самовар». Другая деталь узла называлась «нож». «Нож» просекал мембрану в

отсеке заливки горючего для изменения направления ракеты. Контур «ножа» очень сложен. Остриё по контуру — 0,2 мм. Заготовку на «нож» фрезеровали, затем напильником доводили до нужного размера, калили, последнюю операцию выполняли оселками. Процесс шёл восемь часов. Очень медленно, трудоёмко. Слесарь Чубукин долго думал, как этот процесс улучшить. Решили сначала работу выполнять так же, на фрезерном станке, а затем, с новым придуманным приспособлением, — на станке шлифовальном. Экономия вышла огромная.

Рацпредложение № 28, 1963 год. Это рацпредложение изобрёл и внедрил в производство Евгений Чубукин. Зенкер — специальный инструмент для механической обработки в машиностроении, который может за один раз сделать с точностью две и более операции. В эти годы дружественный нашему государству Китай обратился за помощью: изготовить запасные части для своих пушек.

Запасные части поручили сделать заводу «Красмаш». Для производства пушки требовалось подъёмное устройство. Разработали гидравлическо-пневматическую помпу. Сборка помпы комплектовалась запорными вентилями. У вентиляей посадочное седло точили резцом. Деталь длинная, резец дребезжит, технология, частота поверхности не совпадает с требованиями чертежа. Доводить до нужного качества приходилось долго. Рабочие мучились. Чубукин, глядя на всё это, решил попробовать использовать специальный инструмент — зенкер. Первый проход необходимо сделать на токарном станке сверлом, а чистовой второй проход делался специально заточенным зенкером.

Выпуск запорных вентиляей увеличился в десять раз. Посадочное место под шарик после обработки зенкером точно соответствовало заданным параметрам. Впоследствии эти зенкера поместили в открывшемся в 2002 году музее завода.

В холодильном производстве завода «Красмаш» сконструировали узел, в который входит перепускной клапан для заправки холодильника фреоном. Узел отсасывает

воздух из холодильной камеры, создаётся вакуум, открывается кран, вначале запускают в камеру масло, затем камера заполняется фреоном. Изготовили конструкцию, начали испытывать. Включили. Перепускной клапан затрещал, как пулемёт. Конструкторы не могут понять почему. Решили посоветоваться со слесарем-испытателем Чубукиным. В этом деле он мастер, так как подобные сборки монтировал на испытательные стенды. Евгений всё осмотрел. Клапан изготовлен хорошо, нареканий нет. Но обратил внимание на электромагнит. Магнит открывает клапан. Оказалось, магнит работает на переменном токе. Заменяли магнитом на постоянном токе, клапан тихо заработал.

В 1966 году, второго апреля в семье Тамары и Евгения Чубукиных случилось прибавление: родился сын. Назвали Евгением, как отца. В этом же 1966 году коммунист Чубукин, разойдясь взглядами со своими коллегами по партии, вышел из неё. К этому его подтолкнули некоторые обстоятельства, но последней каплей стал заказ № 730.

За выполнение заказа в срок цеху не дали премию. Чубукин сходил к Иванову, чтобы тот разобрался. На что получил отказ. Евгений надеялся найти помощь в парткоме. Но и там решили, что с начальством лучше не воевать. Коммунист Чубукин обиделся, перестал платить взносы, написал заявление и вышел из партии.

Профорг цеха № 15 Толстихин Юрий Иванович, друг Евгения, позже сообщил, что орден Труда хотели Чубукину вручить было, но из-за партийного инцидента орден достался другому. А цеховую премию получили Перов и Иванов.

Втулка тормоза отката давит на жидкость, и ход замедляется. Чтобы втулку изготовить, её размечали, фрезеровали, припиливали. Конструкторы изобрели приспособление, назвали «пробивной нож». Кувалдой бьёшь по заготовке — и деталь готова. Только заусенцы напильником надо зачистить. Нож затупился. Сделали конструкторы дубликат. Рубят. Деталь не выходит. Изделие не получается.

В помощь позвали Чубукина. Евгений взял старый нож, сравнил с новым, подточил торец. Всё заработало как надо.

В 1970 году завод «Красмаш» параллельно с оборонными заказами выпускал холодильники «Бирюса». Начальник цеха Кошарский попросил Чубукина помочь токарям холодильного производства. При обработке деталей часто ломались резцы, терялся размер. Евгений недолго разобрался: поменял у резца углы, заточил, и всё пошло как по маслу.

В цехе № 15 сложилась традиция: два раза в год ходить в турпоход на «Дикие Столбы» (дальние), в июне и в августе, и два раза на реку Ману (в конце июня, двадцать второго, и в первой половине июля).

В начале лета лесных клещей всегда много. Туристы постоянно и не по одному снимали с себя лесных кровососущих. Один раз шли по лесной дороге. Чубукин нёс верёвку. Верёвка была толстой и чем-то пропитана. Она не то что пахла — воняла непонятно чем. До стоянки на «Диких Столбах» шли двадцать километров. По дороге каждый из туристов снял с себя не менее трёх-четырёх клещей. А Чубукин — ни одного. Это верёвка своим запахом отпугнула от него не только друзей, но и клещей.

На заводе «Красмаш» проводили испытания гидравликой и воздухом высокого давления. Давления задавались разные — от 10 до 3000 атмосфер. Чтобы поднять воздухом такое давление, применялись узлы высокого давления, прозванные «ЭПК-ушками», мультипликаторы. Клапаны мультипликаторов требовали точности изготовления. Поэтому последней операцией была притирка вручную.

Во время работы клапаны изнашивались и отказывались работать. Мультипликаторы разбирали, клапаны заново притирали, продлевая жизнь узлу. Слесарь-испытатель Чубукин как раз работал на этом участке. Помучившись с ремонтом клапанов, усовершенствовал его. Изобрёл новый клапан, выточил его, притёр, поставил на мультипликатор. Испытательный стенд заработал. Больше

в притирке клапан не нуждался. За рацпредложение Чубукина в 1970 году премировали денежной премией.

Для упаковки холодильников в холодильном производстве решили применить ленту. Конструкторы, чтобы не изобретать изобретённое, купили на базаре упаковочную машинку. Сняли с картинки чертежи, изготовили, но не работает.

Перов работал в отделе, услышал краем уха о проблеме с упаковочной машинкой. Он посоветовал отправить аппарат на доработку в цех № 49 слесарю Чубукину.

Цех № 15 после реконструкции и перевода в новый корпус переименовали в цех опытного производства № 49. Чертежи и неработающее изделие попали в руки Евгения. Он изучил чертежи. Всё правильно, начерчены строго по образцу. А вот изготовили с ошибкой. Не те углы заточки на ноже. Переделал. Машинка заработала.

В 1974 году в цехе № 49 табельщица вызвала слесарей Чубукина Евгения и Балунина Николая к начальнику цеха. Начальник цеха отдаёт им сварочную горелку и говорит: «Надо подумать и отремонтировать, где-то клинит». Сварочная головка московская. Слесаря подремонтировали, отдали в цех, из которого принесли. Работает. Оказалось, это не первый такой случай. Слесарь Чубукин решил заняться усовершенствованием. Изменил конструкцию подачи присадочной проволоки. Начертил чертежи. Изготовили. Отдали в производство. Работающие с этой обновлённой горелкой Евгению были благодарны. Работал узел без сбоя.

Этим дело не закончилось. Вдохновлённый такой удачей, слесарь Евгений Чубукин переделал всю конструкцию и передал в цеха.

После очередного отпуска приходит Чубукин на завод и слышит такие разговоры: «Почему завод на Урале не работает с московскими сварочными горелками, а „Красмаш“ работает и не отказывается?» Следом за разговорами приехал из Москвы конструктор, где изготавливали эту продукцию. Подошёл он к ведущему инженеру

автоматической сварки завода «Красмаш». Инженер отдал обновлённую горелку, сказав: «Возьми эту, всё будет работать». Конструктор уехал на Урал. Всё и у них заработало.

В цехе № 59 просторный испытательный участок. Всё тут как надо. Стенды испытательные на разные давления от малого до большого, гидравлические и воздушные, просторная броневанна, изготовленная согласно техническим нормам и нормам безопасности.

В общем, полный порядок. На этом участке проводили испытание большого редуктора. При испытании присутствовали начальник цеха, начальник ОТК, комсорг цеха, старший мастер. Настроились, начали испытывать. Включили аппаратуру, подали воздух в изделие.

Вдруг взрыв. Когда всё успокоилось, начальник цеха оказался в шкафу, где переодеваются рабочие, мастер и начальник ОТК Сергеев — под столом, комсорг успел выскочить за входную дверь участка. Найти причину неудавшегося испытания решили поручить испытателю Чубукину. Евгений выявил допущенный брак в редукторе. Токаря неправильно выточили посадочное место под манжету обратного клапана. Переточили, испытали. Испытания прошли успешно.

В 1978 году Красноярск и завод «Красмаш» посетил Председатель Президиума Верховного Совета СССР



**Евгений Валентинович и
Тамара Яковлевна Чубукины**

Л. И. Брежнев и Министр обороны СССР Д. Ф. Устинов. От завода «Красмаш» им были вручены памятные подарки, изготовленные на заводе. Подарки представляли собой макет грота, из грота всплывала подводная лодка. Грот выполнен из натёчных минералов сталагмитов, с подсветкой. На изготовление этого макета создали бригаду в цехе № 49. В её составе находился и слесарь Евгений Чубукин. Бригада работала двое суток день и ночь на заводе, почти без перерывов. Подарки были изготовлены с большим мастерством и качеством.

Цех № 49 жил одной семьёй. В нём сложились свои традиции, которые дружно поддерживали все работники цеха, начиная от рабочих и заканчивая инженерно-техническим персоналом и администрацией. Традиции цеха: выход на «Столбы», на реку Ману, договаривались через профсоюз и партийный комитет о выездах бесплатно на автобусе отдыхать на реку Базаиха, экскурсии на ГЭС, на теплоходе по Енисею за тридцать процентов от стоимости билетов и другие мероприятия. Коллектив цеха жил и трудился дружно,



выполняя в срок план завода. В семье цеха честно, отдавая весь свой ум и умение, работал слесарь Евгений Чубукин.

В 1990 году председатель цеха по рациональным предложениям, слесарь-испытатель шестого разряда Евгений Валентинович Чубукин, воспитавший не одно поколение молодых специалистов, закончил свою трудовую деятельность на заводе «Красмаш» и вышел на заслуженный пенсионный отдых. Руководство акробатическим кружком Чубукин завершил в возрасте восьмидесяти семи лет в 2015 году.

Евгений Валентинович Чубукин родился в городе Харькове восьмого ноября 1926 года. Отец, Валентин Фомич, — русский рабочий. Мать, Матрёна Александровна, — служащая.

С 1933 до 1940 года учился в школе.

В 1940 году поступил в ремесленное училище № 1 в городе Харькове, в группу токарей.

Двадцать второго июня 1941 года началась Великая Отечественная война. В августе 1941 года завод, на котором работал механиком, был эвакуирован в город Красноярск. Евгений и его брат Анатолий приехали с отцом в Красноярск.

В Красноярске Евгений был зачислен в ремесленное училище № 1 при заводе имени К. Е. Ворошилова (ныне «Красмаш»). В училище работал токарем, затем мастером токарной группы, освоил смежную профессию фрезеровщика. Работал помощником мастера фрезерной группы. Третьего октября 1943 года был награждён грамотой, и ему было присвоено звание «Отличник государственных трудовых резервов».

В 1943 году окончил ремесленное училище и был принят в опытный цех № 15 фрезеровщиком шестого разряда. Работал добросовестно. Перевыполнял планы, освоил все специальности цеха и при необходимости работал там, где было нужно.

В 1943 году пришёл в акробатический коллектив ДК имени 1 Мая. С 1946 года стал руководителем акробатического коллектива.

В 1960 году был переведён слесарем-сборщиком в том же цехе. Обучил двадцать учеников. Неоднократно проводил «Школу передовых методов труда», был бригадиром бригады слесарей, позднее — бригадиром комплексной бригады. Неоднократно получал грамоты, благодарности, денежные премии, знаки, медали.

Имея способности к конструированию, подавал множество рационализаторских предложений, претворяя их в жизнь. Активно участвовал в общественной жизни цеха, завода и города. Неоднократно избирался членом цехового комитета, был председателем комиссии по трудовым спорам, много лет был председателем ВОИР. Неоднократно водил иностранные делегации на «Столбы», выступал со своим акробатическим коллективом на всех городских мероприятиях.

В 1990 году вышел на пенсию.

Перечень отличий Чубукина Евгения Валентиновича:

3 октября 1943 года — присвоено звание «Отличник государственных трудовых резервов».

26 июня 1948 года — медаль «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг.».

В 1965 году — звание «Лучший рабочий своей профессии» с вручением почётной грамоты «Ударник коммунистического труда».

27 августа 1966 года — медаль «За трудовое отличие».

17 января 1969 года — денежная премия. Фотография размещена на Доске почёта завода.

9 июля 1969 года — присвоено звание «Ветеран труда».

1970 год — награждён юбилейной медалью «За доблестный труд в ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина».

3 декабря 1974 года — награждён знаком «Победитель социалистического соревнования 1974 года».

17 июля 1975 года — вручена юбилейная медаль «30 лет победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 гг.».

29 ноября 1976 года — получил знак «Победитель социалистического соревнования 1976 года».

18 ноября 1982 года — награждён знаком «Ударник одиннадцатой пятилетки».

4 мая 1985 года вручена юбилейная медаль «40 лет победы в Великой Отечественной войне 1941 — 1945 гг.».

23 апреля 1986 года — награждён медалью «Ветеран труда».

22 марта 1995 года вручена юбилейная медаль «50 лет победы в Великой Отечественной войне 1941 — 1945 гг.».

15 апреля 2005 года вручена юбилейная медаль «60 лет победы в Великой Отечественной войне 1941 — 1945 гг.».

В 2008 году — вручена памятная медаль в честь 90-летия Ленинского комсомола.

2008 год — почётная грамота «За многолетний и доблестный труд и в связи с 65-летним юбилеем Дворца культуры им. 1 Мая».

8 июля 2009 года — ценный подарок и благодарственное письмо администрации города Красноярска.

10 марта 2010 года вручена юбилейная медаль «65 лет победы в Великой Отечественной войне 1941 — 1945 гг.».

2010 год — диплом и знак «Благотворитель года».

2015 год — памятная медаль «50 лет космонавтике».